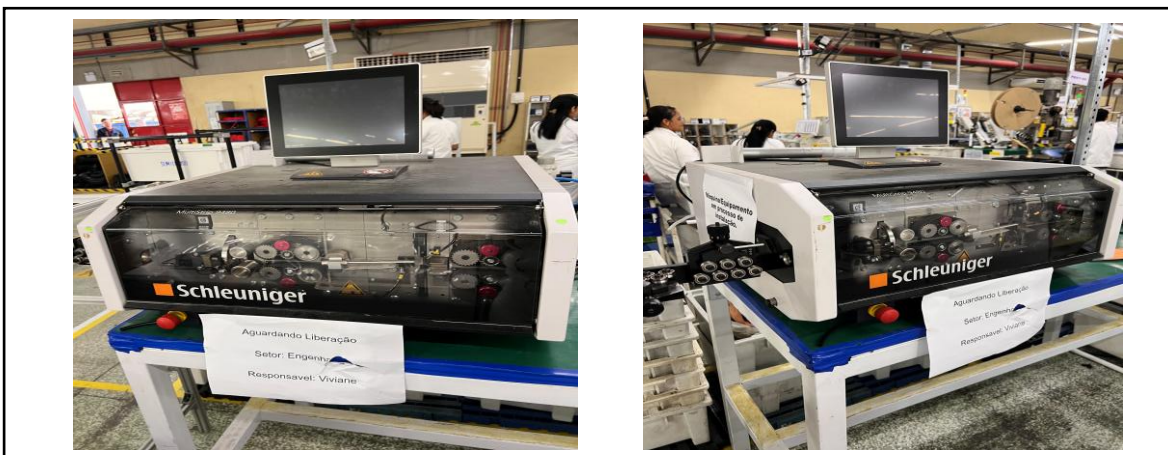


MEMORIAL DESCRITIVO

Descrição: MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA OPERAÇÕES DE MEDIR, CORTAR E DECAPAR CABOS CONDUTORES ELÉTRICOS, MONOFÁSICA, COM TENSÃO DE 100/240V, FREQUÊNCIA 50/60HZ, POTÊNCIA, 1000VA, CORRENTE 10A/4,2A, PRESSÃO MÁXIMA 0.7MPA, COM BANCADA MODULAR DE FERRO, E TELA DO TIPO TOUCH SCREEN, EQUIPADA COM MOTOR ELÉTRICO DE PASSO, DE 0,8 GRAUS DE PASSO, TENSÃO 60 VDC, CORRENTE 5.0 A, POTÊNCIA DE 300 WATTS.

Aplicação: PREPARAR O MATERIAL PARA OPERAÇÕES POSTERIORES DE MONTAGEM, CONEXÃO, CRIMPAGEM OU INTEGRAÇÃO EM CONJUNTOS ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS, EM OPERAÇÕES DE MEDIR, CORTAR E DECAPAR TERMINAIS EM CONDUTORES ELÉTRICOS, UTILIZADA EM LINHA DE PRODUÇÃO DE CONDUTOR ELÉTRICO (CHICOTE).



a. Nome do produto com suas principais especificações:

A função principal do equipamento é realizar automaticamente o corte e a decapagem de fios e cabos utilizados em processos industriais. O equipamento permite preparar o material para operações posteriores de montagem, conexão, crimpagem ou integração em conjuntos elétricos e eletrônicos. Sua função compreende, de forma integrada:

- alimentação do fio ou cabo;
- posicionamento do material;
- corte;
- incisão controlada;
- remoção de isolamento;
- processamento de diferentes camadas;
- preparação das extremidades;
- controle e repetibilidade do processo.

b. Marca:

☐ **SCHLEUNIGER**

c. Modelo:

☐ **MULTISTRIP 9480**

d. Fabricante:

☐ **SCHLEUNIGER AG**

e. Classificação tarifária (NCM):

☐ **8479.89.99**

f. Principais características técnicas:

- Potência: 1000 VA
- Corrente: 10A/ 4,2A
- Dimensões: Comp:734mm x Alt:333 mm x Larg:698mm
- Peso:116,660 kg
- Alimentação elétrica: 100–240 VAC;
- Frequência: 50/60 Hz;
- Conexão de ar comprimido: até 7 bar

g. Funcionamento:

O cabo elétrico é introduzido no sistema de alimentação da máquina e transportado até a posição previamente determinada pelo programa de produção. O sistema eletrônico de controle determina o comprimento de avanço e as posições de corte e decapagem. Na sequência, a unidade de corte equipada com lâminas apropriadas realiza o corte ou a incisão controlada do material. Nos processos de decapagem, as lâminas realizam a incisão na camada isolante ou revestimento do cabo, permitindo a remoção controlada da respectiva seção, sem a necessidade de processamento manual. O equipamento permite o processamento de diferentes camadas e diâmetros, de acordo com os parâmetros programados. Para determinadas configurações, a unidade de incisão rotativa permite o processamento de cabos coaxiais e cabos blindados. Todo o processo é controlado pelo sistema eletrônico da máquina, por meio de software de programação e interface de operação.